

スマート遠隔保全

IoTによるスマートファクトリー化

IoT・AI・ビッグデータを活用し、工場設備の検知・診断・可視化を実現。安全性と効率性を両立し、安定操業に貢献。



こんな**お悩み**ありませんか？



安定した設備稼働を維持するため、**異常の早期検知**をしたい。



設備メンテナンス費用やエネルギーコストの**削減**をしたい。



点検・作業履歴の管理・閲覧や熟練ノウハウなどの情報を可視化し
生産性を向上させたい。

スマート遠隔保全で **できること**

状態監視・履歴データ閲覧



- 設備状態の常時監視による異常の早期検知
- 可視化、共有化による技術伝承・人的資源の効率化

ロケーション管理



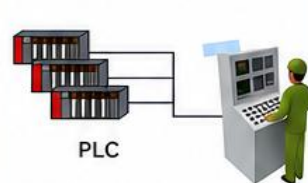
- 遠隔地、複数設備の一元管理による定期点検作業コストの削減
- 設備稼働率を把握し、稼働状態の最適化

各種センサ連携



- 24/365の無人監視でプラント運転を安定化
- 危険エリアの自動検査による点検作業の安全性向上

既存FAシステム統合



- 既存FAシステム連携による設備稼働状態の一元管理
- 複数メーカーPLCの通信プロトコルに対応

導入**メリット**



安定操業

プラント運転の安定化
設備稼働の予測
点検作業の効率化



コスト削減

定期点検作業コスト
設備維持コスト
機光熱費の削減



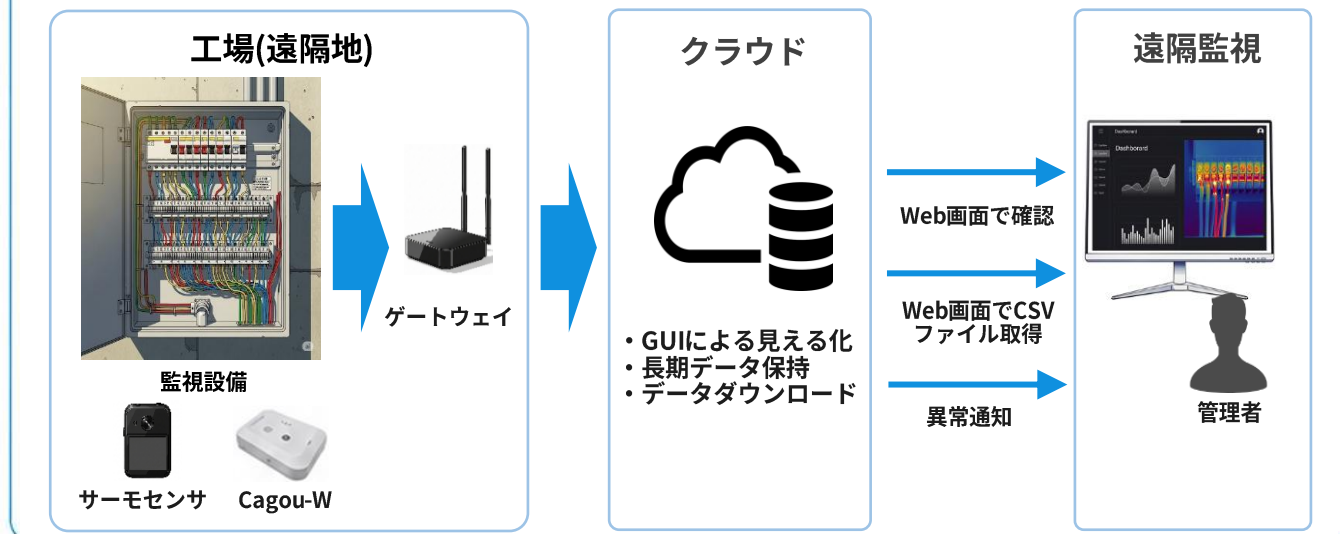
生産性向上

点検作業の効率化
技術伝承・人的資源の効率化
製造コストの効率化

スマート遠隔保全ソリューションの導入イメージ

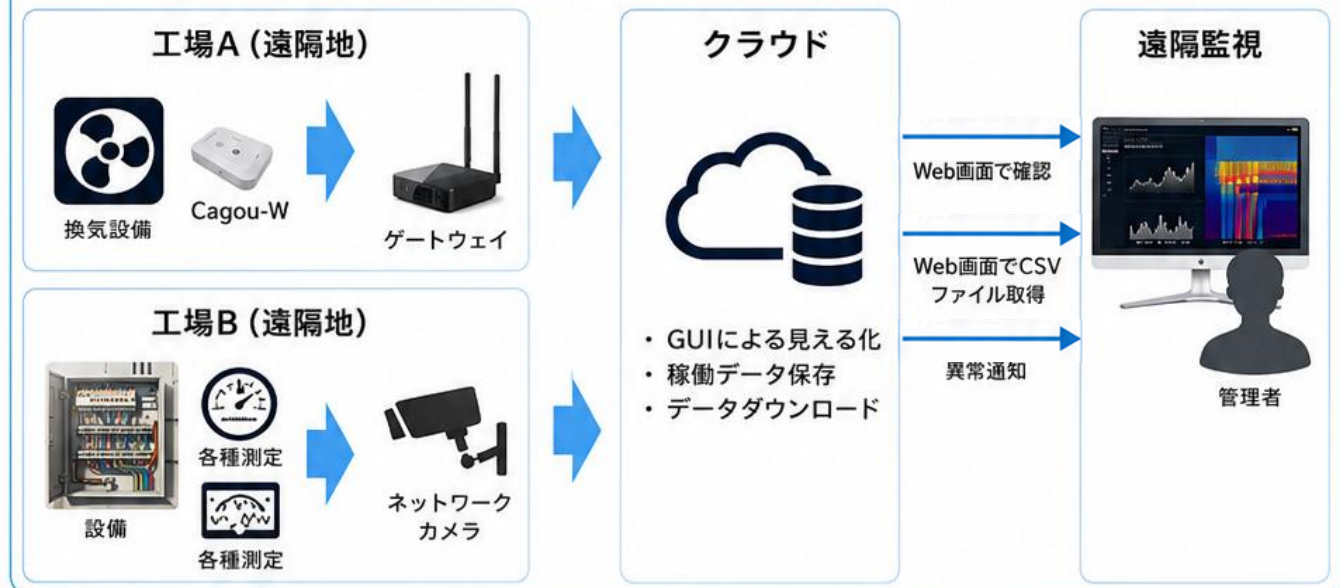
Case1.配電盤・制御盤内の火災予防

配電盤・制御盤の状態を収集し、異常を早期発見



Case2.定期点検を効率化

アナログ機器を含め、設備状態を収集から点検結果の作成まで自動化



※オンプレミスでの対応も可能です。詳細につきましては、お気軽にお問い合わせください。



センサデータ収集から見える化まで
トータルソリューションをご提供します

株式会社コア 北海道カンパニー

〒060-0063 北海道札幌市中央区南3条西4丁目8番地2 アーバン札幌ビル
TEL : 011-272-4111 hc-support@core.co.jp



お問い合わせはこちら