

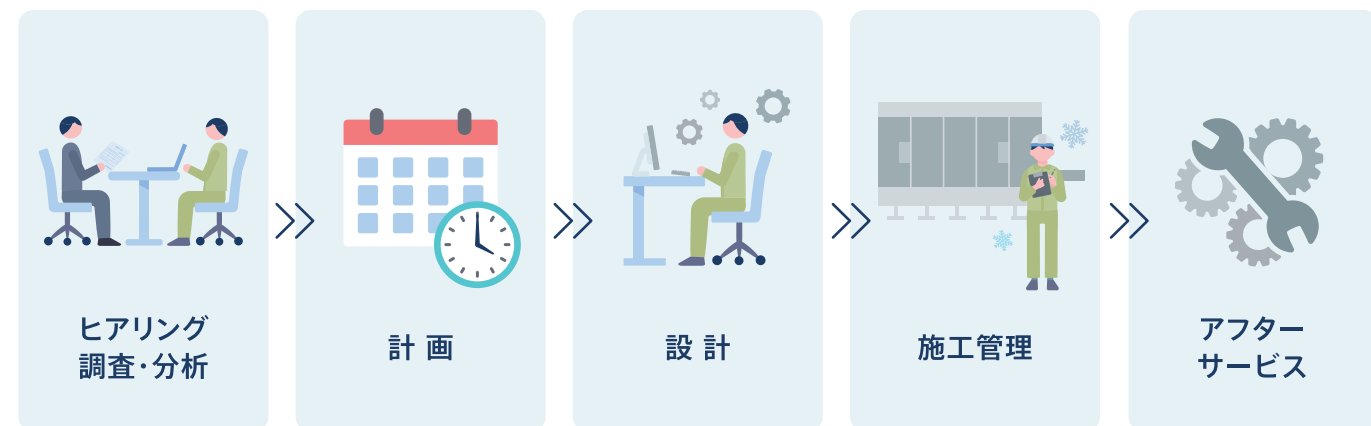
お客様ごとに最適化する、次世代低温物流。

昨今の冷媒規制や省エネルギー対策、人手不足への対応、鮮度保持技術の高度化、オーダーメイドの監視システム、フードディフェンスの対応といった課題に対し、新築・改築を問わず、お客様に最適なソリューションをご提供いたします。



トータルマネジメント

当社は、計画・設計・施工からアフターサービス、さらには補助金活用のご提案に至るまで、すべてを自社で一貫して対応できるワンストップ体制を強みとしております。



FTEの対応領域

冷却設備工事

- 低温倉庫冷却設備
- 自動倉庫対応冷却設備
- 自然冷媒設備
- 高湿度冷蔵設備
- 急速凍結設備

VERDECORE®

- EMS (エネルギーマネジメントシステム)
- 太陽光発電、蓄電池連携
- 中央監視、遠隔監視
- 搬送設備とのシステム連携
- 省エネ改修提案
- 既存施設との監視一元化

空調設備工事

- 荷捌室陽圧空調 (結露抑制システム)
- 除湿空調システム

防熱設備工事

- 低温倉庫建屋断熱工事および建具工事
- ドッグシェルター、オーバードア工事

その他

- 既設低温倉庫の改修
- 保守メンテナンス
- 補助金活用支援

拠点

● 本社

〒555-0001 大阪府大阪市西淀川区佃5-9-5
TEL: 06-6474-3920

● 北海道支店

〒053-0055 北海道苫小牧市新明町2-6-10
TEL: 0144-84-1470

● 北海道支店 十勝帯広オフィス

〒082-0014 北海道河西郡芽室町東四条10-1-1
TEL: 0155-65-0321

● 青森営業所

〒039-1121 青森県八戸市卸センター2-3-15
TEL: 0178-21-8165

● 新潟営業所

〒950-0953 新潟県新潟市中央区大島191-10
TEL: 025-383-6961

● 北陸営業所

〒920-0024 石川県金沢市西念4-18-15
TEL: 076-210-3001

● 東京支社

〒141-0031 東京都品川区西五反田7-13-5 DK五反田7F
TEL: 03-5719-1215

● 北関東営業所

〒370-0046 群馬県高崎市江木町990 原興産第5テナントB号室
TEL: 027-388-8432

● 四国営業所

〒762-0083 香川県丸亀市飯山町下法軍寺465-6
TEL: 0877-85-5221

● 北九州営業所

〒856-0813 長崎県大村市西大村本町689-4 ウェルズ大村インターC
TEL: 0957-20-7281

● 南九州営業所

〒885-0006 宮崎県都市吉尾町787-2
TEL: 0986-47-1445

● 南九州営業所 鹿児島オフィス

〒892-0871 鹿児島県鹿児島市吉野町3389-23
TEL: 099-298-9845

実機ベースで効果を確認いただけます。まずは、お問い合わせください。



● 株式会社テクシード 石井工場

〒779-3223 徳島県名西郡石井町高川原字高川原1523-1
TEL: 088-677-9910

研究開発 VERDECORE、カーボンニュートラル



● FTE アカデミー

〒555-0001 大阪府大阪市西淀川区佃5-5-30
TEL: 06-6471-2560

研究開発 高湿度冷蔵庫、CO₂冷凍機

納入実績



● 山森運輸有限会社 様

導入設備 自動ラック倉庫、低温前室



● カナカン株式会社 様

導入設備 自動ラック倉庫、冷凍庫、チルド庫、低温出荷準備室



フードテクノエンジニアリング株式会社

本社 / 〒555-0001 大阪府大阪市西淀川区佃 5丁目9番5号 TEL / 06-6474-3920 FAX / 06-6474-3921

来社ご案内 駐車場完備。遠方の方は新大阪駅、大阪国際空港(伊丹空港)、関西国際空港への送迎も承りますので遠慮なくお申しつけください。

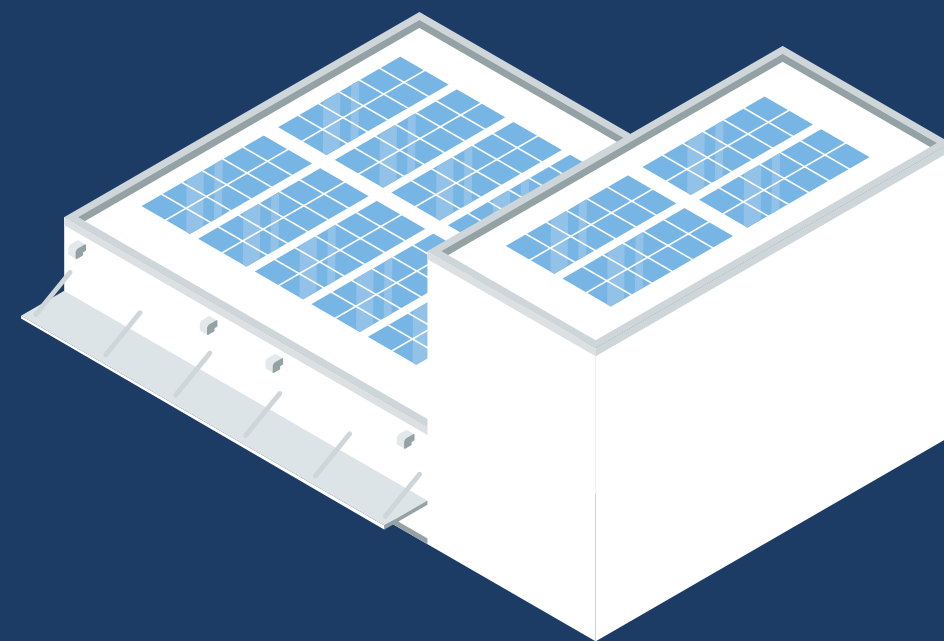


オンリーワンの次世代低温物流センターを。



新設も、既設も。

予算、用途、各種エネルギー、施設環境等に合わせて自由にオーダーメイド。



フードテクノエンジニアリング株式会社

FTEの差別化技術

自然冷媒冷凍機

自然冷媒や低GWP冷凍機を採用することで環境負荷を低減しながら高効率な冷却と優れた省エネ性能を実現

オーダーメイド運転制御

設備の運転制御は自社開発の制御プログラムで行っているため、冷却機器は特定メーカーに依存せず、お客様のご要望に合わせて、その時々でコスト・工期・省エネ性能に優れた最適な機器を選定・採用することが可能

高湿度冷蔵庫

加湿器を使用しない独自の保湿方式により、保管品に最適な低温高湿度環境を保つことで、水分蒸発による鮮度低下や品質劣化を抑制し、長期保存が可能

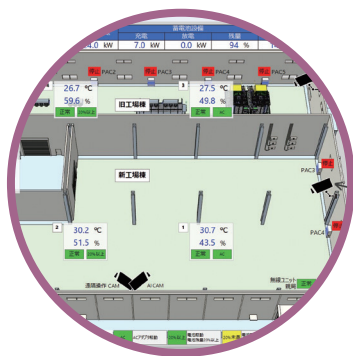
中央監視システム

自社設計による監視・制御ソフトを活用し、各種設備の集中監視や遠隔監視に対応スケジュール運転やデマンド制御により、設備全体の最適運転と省エネに貢献既存設備をとり込んでの一元管理も可能

エネルギーマネジメントシステム



自社開発のヴェルデコアで太陽光発電・大容量蓄電池のAI制御及びIoTを活用し、設備管理DX化、再生可能エネルギーを100%利用し、電気の地産地消を実現省エネルギー、BCPに大きな力を発揮



FTEのトータルマネジメント

FTEは、冷熱技術とエネルギーマネジメントを融合し、食品物流センターに求められる品質保持・安定運転・省人化・BCP・脱炭素をトータルで実現します。

